

Tabela 2 – Standardowe warunki pracy i regeneracji współprądowej

Operacja	Przepływ	Medium
Praca	4 – 50 m/h	Woda surowa
Płukanie wsteczne	dane z wykresu nr 2	Woda surowa
Regeneracja	2 – 10 m/h	6 – 12 % NaCl, 60 – 320 g 100% NaCl/l 5 – 8 % HCl, 50 – 160 g 100% HCl/l 1 – 8 % H ₂ SO ₄ , 60 – 300 g 100% H ₂ SO ₄ /l
Płukanie wolne (wypieranie)	2 – 10 m/h	Woda surowa, odkationowana lub zdemineralizowana
Płukanie szybkie	do 50 m/h	Woda surowa
Ilość wody płuczącej	2 – 6 OZ*	-

Ekspansja złoża przy płukaniu wstecznym 50 – 75%

*OZ = Objętość złożowa

TRWAŁOŚĆ CHEMICZNA I TERMICZNA

Purolite C 150H i C 150 są nierozpuszczalne w rozcieńczonych lub średnio stężonych kwasach, zasadach i we wszystkich typowych rozpuszczalnikach. Jednak wystawienie ich na działanie znaczących ilości wolnego chloru, jonów podchlorynowych lub innych silnych czynników utleniających powoduje stopniową degradację struktury poprzez naruszenie usieciowania. Konsekwencją jest zmniejszenie pojemności wymiennej żywic i pogorszenie ich własności fizycznych. Kationit w formie sodowej jest odporny na temperaturę do 150°C natomiast w formie wodorowej na temperaturę do 120°C. Żywice te mogą być użyte w wyższych temperaturach, ale należy wziąć pod uwagę skróconą żywotność eksploatacyjną.

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

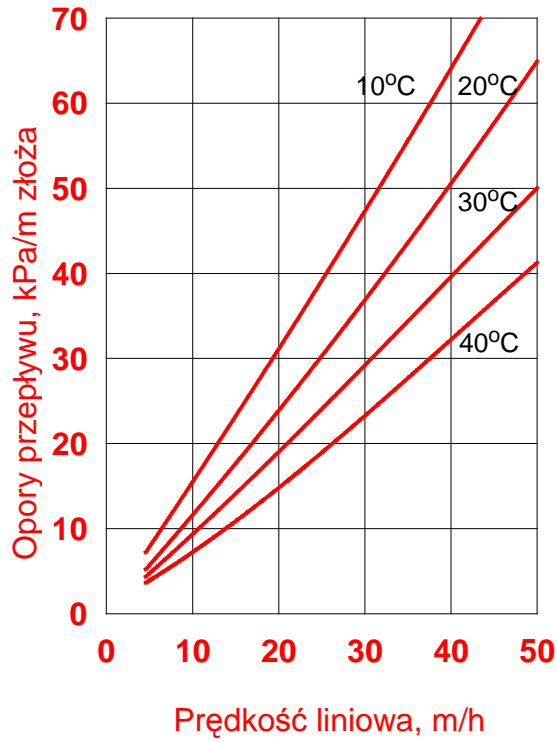
Spadek ciśnienia na prawidłowo sklasyfikowanym złożu jest funkcją jego uziarnienia, wysokości, a także przepływu i lepkości (temperatury) medium zasilającego wymiennik. Czynniki wpływające na którykolwiek z tych parametrów, na przykład niska temperatura, mogą powodować zwiększenie spadku ciśnienia. Wielkości spadku ciśnienia przez złożo **Purolite C 150H i C 150** podano na wykresie nr 1.

Podczas płukania wstecznego złożo powinno zostać poddane ekspansji o 50 do 75%, w celu:

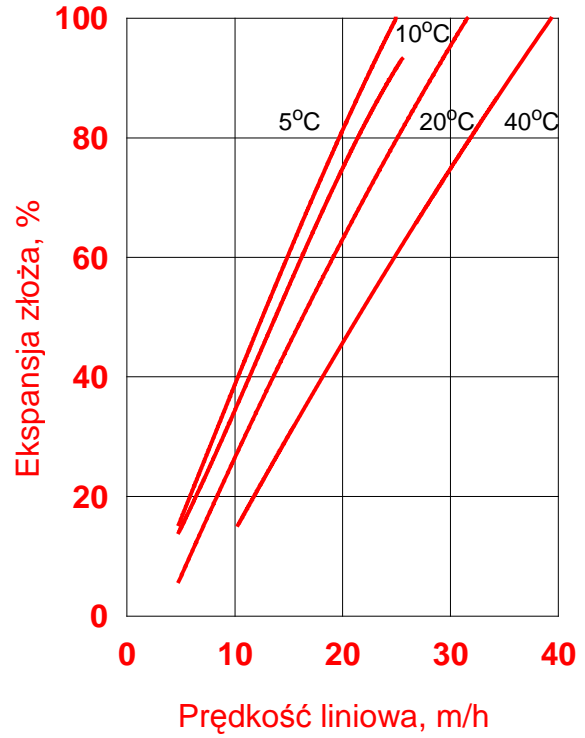
- usunięcia zanieczyszczeń stałych przefiltrowanych przez żywicę,
- usunięcia pęcherzyków i nieregularnych pustych przestrzeni,
- uzyskania właściwej klasyfikacji cząstek żywicy aby zapewnić minimalny opór przepływu.

Ekspansję złoża **Purolite C 150H i C 150** przy płukaniu wstecznym pokazano na wykresie nr 2.

Wykres 1. Spadek ciśnienia w funkcji prędkości przepływu



Wykres 2. Ekspansja złoża przy płukaniu wstecznym



Zakłady PUROLITE International Ltd posiadają międzynarodowy certyfikat jakości ISO 9001:2000

EB/eb – 03/00,
EB/mtg – 10/02
Eb/eb – 04/99

MW/MV –10/2005

Wszystkie sugestie i zalecenia podane wyżej dotyczące produktów Purolite oparte są na wiarygodnych i sprawdzonych danych. Ponieważ jednak Purolite nie może kontrolować stosowania swoich produktów przez innych, nie stanowią one gwarancji. Nie bierzemy także odpowiedzialności za potencjalne naruszenie jakichkolwiek ważnych patentów.