



IMAC® HP555

Żywica jonowymienna silnie zasadowa

DANE TECHNICZNE

IMAC HP555 jest makroporowatą silnie zasadową żywicą, zawierającą czwartorzędowe grupy amoniowe. Żywica ta została specjalnie wynaleziona do selektywnego usuwania azotanu z wody pitnej w

systemach z regeneracją współprądową. Wydajność robocza IMAC HP555 jest większa niż u konwencjonalnych żywic przypadku wód zawierających więcej siarczanu niż azotanu.

WŁAŚCIWOŚCI

Matryca _____	usieciowany, makroporowaty polimer styrenowy
Grupy funkcyjne _____	Amina czwartorzędowa
Postać fizyczna _____	Ziarna koloru kremowego
Postać jonowa w formie dostawy _____	Chlor
Całkowita zdolność jonowymienna ^[1] _____	≥ 0.9 eq/L (Cl ⁻ forma)
Higroskopijność ^[1] _____	50 do 56 % (Cl ⁻ forma)
Waga w stanie dostawy _____	720 g/L
Ciężar właściwy _____	1.055 do 1.085 (Cl ⁻ forma)
Wielkość cząstki _____	600 do 800 μm
Wielkość efektywna _____	≤ 1.7
Współczynnik jednorodności _____	< 0.300 mm : 0.5 % max
Podziarno ^[1] _____	> 1.180 mm : 10.0 % max
Nadziarno _____	Cl ⁻ → NO ₃ ⁻ : bez znaczenia
Odwracalne pęcznienie _____	

^[1] Wartość umowna

Metodyka badań dostępna na życzenie.

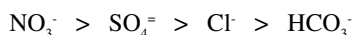
SUGEROWANE WARUNKI PRACY

Maksymalna temperatura pracy _____	80°C (Cl ⁻ forma)
Minimalna wysokość złoża _____	700 mm
Robocze natężenie przepływu _____	5 do 40 OZ */ h
Maksymalna prędkość liniowa _____	50 m/h
Regenerant _____	NaCl
Dawka _____	125 do 250 g/L
Natężenie przepływu _____	2 do 8 OZ / h
Stężenie _____	5 do 10 %
Minimalny czas kontaktu _____	30 minut
Wypieranie - powolne płukanie _____	2 do 5 OZ
Szybkie płukanie _____	2 do 8 OZ

* 1 OZ (Objętość złoża) = 1 m³ cieczy na m³ żywicy

ZASTOSOWANIA

Użycie IMAC HP555 jest specjalnie zalecane w przypadku wód zawierających więcej siarczanu niż azotanu. W takim przypadku, jej wydajność robocza jest większa niż u żywic konwencjonalnych. Spowodowane jest to względnym powinowactwem w stosunku do anionów, które przedst. są nast.:



KONTROLA JAKOŚCI

Wszystkie żywice IMAC HP są produkowane specjalnie do zastosowań nieprzemysłowych. Każda seria produkcyjna jest analizowana zgodnie z normami aby zagwarantować produkt wysokiej jakości. Analizie poddawane są w szczególności:

- Fizyczne i chemiczne właściwości,
- Pojedyncze uwalniacze pewnych substancji w uzdatnianej wodzie,

- Całkowite uwalniacze substancji organicznych wyrażone w TOC (Całkowity węgiel organiczny),
- Całkowite zliczanie mikrobiologiczne.

WARUNKI

IMAC HP555 jest gotowa do użycia *: wymagane jest w czasie rozruchu przy oddawaniu do eksploatacji przeprowadzenie pełnego cyklu regeneracji (płukanie wodą w ilości co najmniej 20-krotnej objętości złoża).

*Ważne jest to tylko w przypadku, gdy :

1. żywica jest magazynowana w temperaturze mniejszej niż 25°C i chroniona przed promieniowaniem UV,
2. czas magazynowania pomiędzy datą produkcji (wydrukowaną na worku) i końcowym użyciem nie przekracza 6 miesięcy.

Wszystkie nasze produkty są wytwarzane w fabrykach, które posiadają ważny certyfikat ISO 9002.

Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - Philadelphia, PA - Tel. (800) RH AMBER - Fax: (215) 537-4157
Rohm and Haas/Ion Exchange Resins - 75579 Paris Cedex 12 - Tel. (33) 1 40 02 50 00 - Fax : 1 43 45 28 19

WEB SITE: <http://www.rohmhaas.com/ionexchange>



IMAC jest nazwą zastrzeżoną przez firmę Rohm and Haas, Philadelphia, U.S.A.

Żywice jonowymiennie i adsorbenty polimerowe są w stanie dostawy zanieczyszczone substancjami organicznymi, pochodzącymi z procesu produkcji. Użytkownik powinien ustalić dopuszczalny dla danego zastosowania poziom tych zanieczyszczeń i wybrać technologię ich usuwania. Użytkownik zapewnia przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa dot. danego zastosowania. Jeżeli nie określono tego wyraźnie, Rohm and Haas nie gwarantuje odpowiedniej czystości żywic jonowymiennych i adsorbentów polimerowych w stanie dostawy. W celu uzyskania bliższych szczegółów prosimy skontaktować się z biurem technicznym firmy Rohm and Haas w Polsce. Kwaśne i zasadowe roztwory regeneracyjne są żrące i należy obchodzić się z nimi w sposób zapewniający odpowiednią ochronę skóry i oczu. Kwas azotowy i inne silne utleniacze mogą powodować wybuch w zetknięciu z żywicami jonowymiennymi. Aby uniknąć nagłych wzrostów ciśnienia należy zadbać o prawidłowe zaprojektowanie urządzeń w przypadku zamierzonego używania kwasu azotowego lub innych utleniaczy. Przed użyciem silnych utleniaczy, które będą miały kontakt z żywicami prosimy zapoznać się z odpowiednimi wymogami bezpieczeństwa.

Firma Rohm and Haas nie daje żadnych gwarancji pośrednich lub bezpośrednich co do dokładności i właściwości niniejszych danych oraz bezpośrednio wyklucza jakąkolwiek odpowiedzialność firmy wynikającą z ich zastosowania. Zaleca się, aby potencjalni użytkownicy określili we własnym zakresie przedatność materiałów i sugestii firmy Rohm and Haas przed ich zastosowaniem. Sugestie dotyczące zastosowań naszych wyrobów czy włączenie materiałów opisowych z patentów lub cytowanie poszczególnych patentów w niniejszej publikacji nie powinny być rozumiane jako zalecenia stosowania naszych wyrobów niezgodnie z jakimkolwiek patentem, czy też jako pozwolenie bądź licencja na wykorzystanie jakichkolwiek patentów będących własnością firmy Rohm and Haas. Karty bezpieczeństwa i metody określające obchodzenie się z naszymi wyrobami są dostępne na życzenie.